

Transporte neumático de reactivos:

Los sistemas de transporte neumático Sodimate son una alternativa a los sinfines transportadores en caso de implantaciones complejas, permitiendo el transporte del polvo a lo largo de grandes distancias, con un caudal de 0,2 a 1000 kg/h.

El producto almacenado (en silo, big-bag o tolva) es extraído y dosificado gracias al rompebóvedas-dosificador. Sodimate hasta la conexión en "T" con el transporte neumático. El producto será conducido por la tubería flexible y antiadherente hasta el punto de inyección. Se realiza el transporte neumático en fase diluida, pudiendo trabajar a baja presión y usando ventiladores de bajo coste y mantenimiento.

Ventajas :

- Tubería específica y adaptada según aplicación
- Baja presión
- Bajo mantenimiento
- Transport de grandes distancias
- Baja inversión
- Fácil implantación

Transporte Neumático



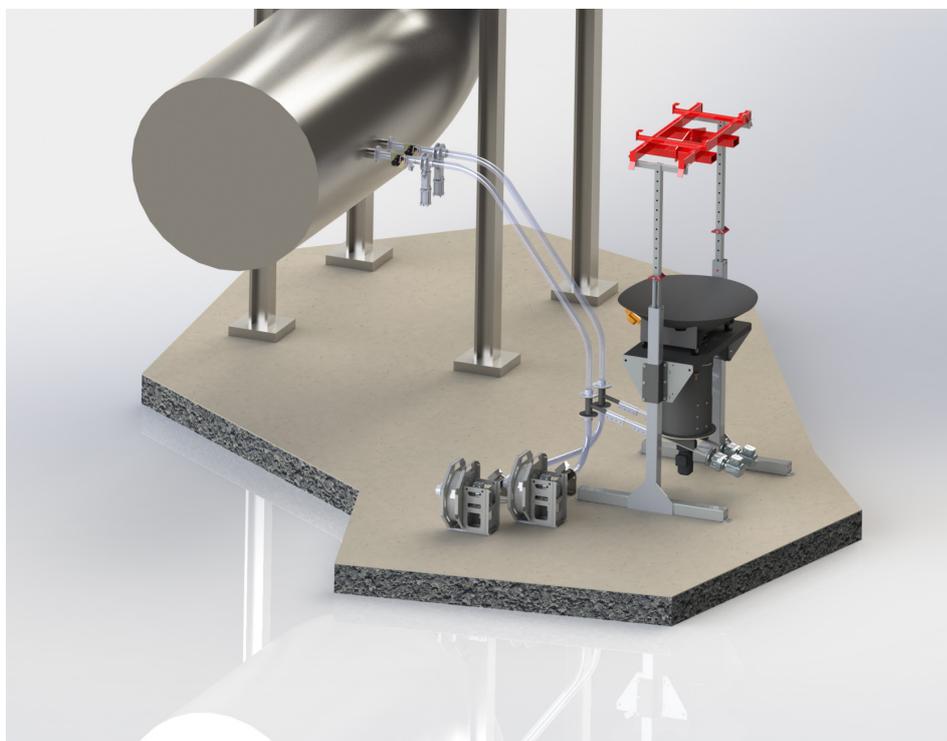
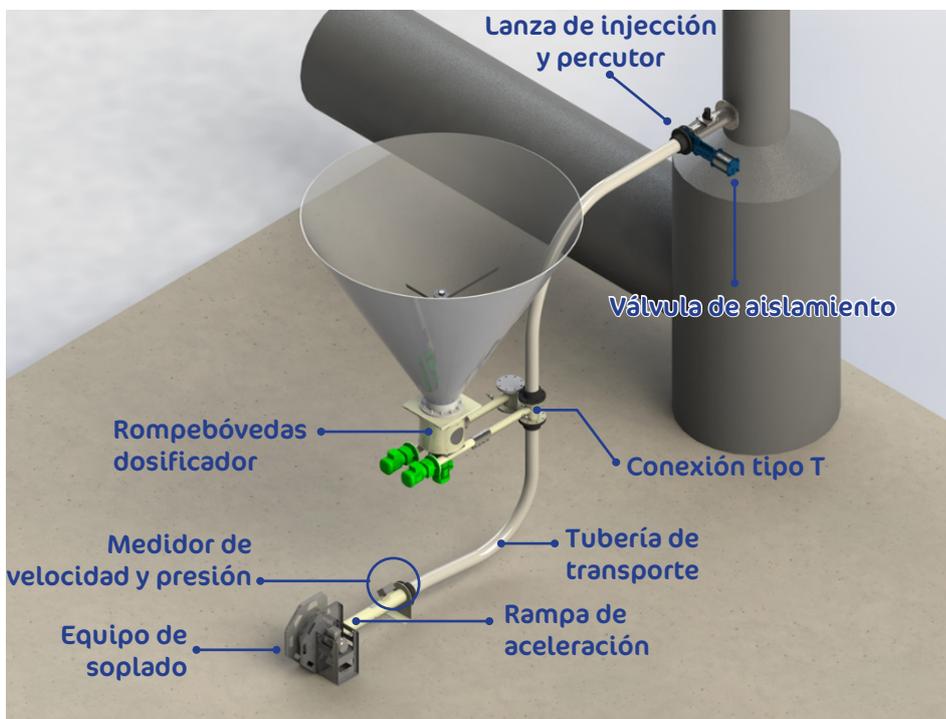
Waste water
Agua residual



Drinking water
Agua potable



Air & smoke
Aire & humos





Waste water
Agua residual



Drinking water
Agua potable



Air & smoke
Aire & humos

Productos transportados:

- Carbón activo
- Cal apagada técnica (alta superficie específica)
- Bicarbonato de sodio
- Arcilla
- Coque de lignito
- Otros bajo demanda

Especificaciones:

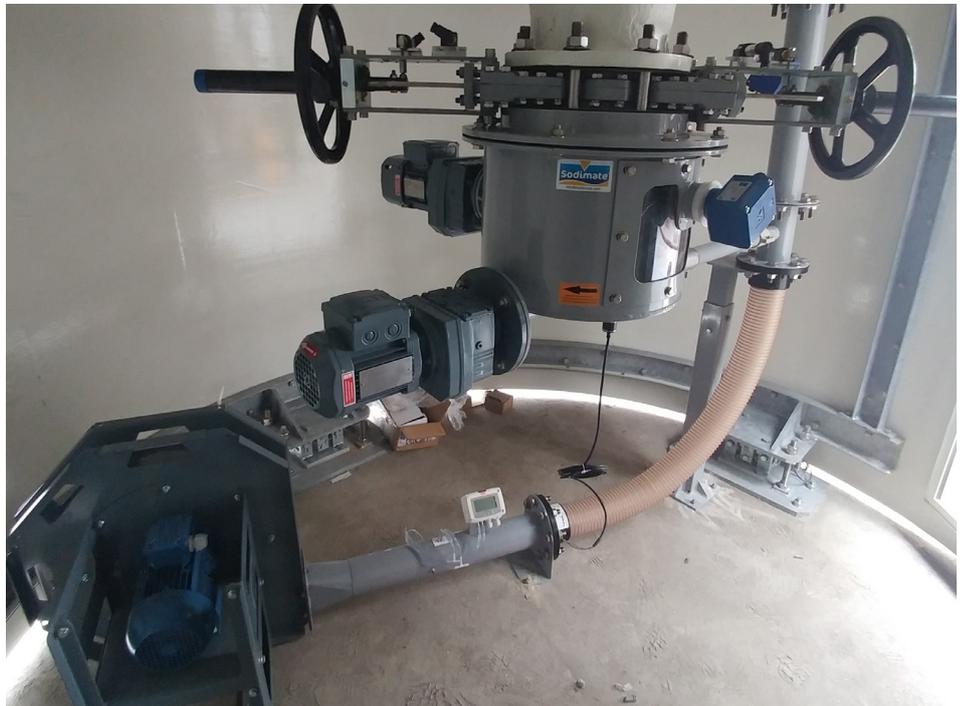
El dimensionamiento tiene en cuenta el isométrico y la depresión en el punto de inyección para asegurar la velocidad del producto requerida en la tubería de transporte neumático.

Un medidor de tipo sonda Pitot permite medir la velocidad, caudal y presión a la salida del ventilador, pudiendo ajustar los parámetros de trabajo.

Opciones:

- Recubrimiento antiadherente para piezas metálicas
- Percutor en lanza de inyección
- Múltiples transportes neumáticos desde un único sistema de almacenamiento
- Hasta 4 líneas de transporte

Bajo silo



Bajo stand de vaciado de big-bag



TP-FR-0619-REVA