

## Lösung oder Suspension pulverförmiger Reagenzien:

Um seinen Partnern Komplettlösungen anbieten zu können konzipiert SODIMATE neben seinen Austrags- und Dosiergeräten auch gebrauchsfertige Ansatzbehälter für Kalkmilch und Aktivkohle-Suspensionen.

Um Ihnen eine bedarfsgerechte Lösung anbieten zu können, werden die Behälter auf der Basis Ihrer Angaben (Abzugsleistung, Konzentration des Ansatzes, Batch-Prozess oder kontinuierliche Entnahme) optimal individuell konzipiert.

## Vorteile:

- Bedarfsgerecht modulierbarer Behälter
- Integration des Behälters innerhalb einer "schlüssel-fertigen" Gesamtanlage
- 100% Staubfreiheit da hermetisches System
- Speziell für Kalkhydrat und Aktivkohle optimierter Behälter
- Geringer Wartungsbedarf
- Langjährige Erfahrung

# Ansatzbehälter



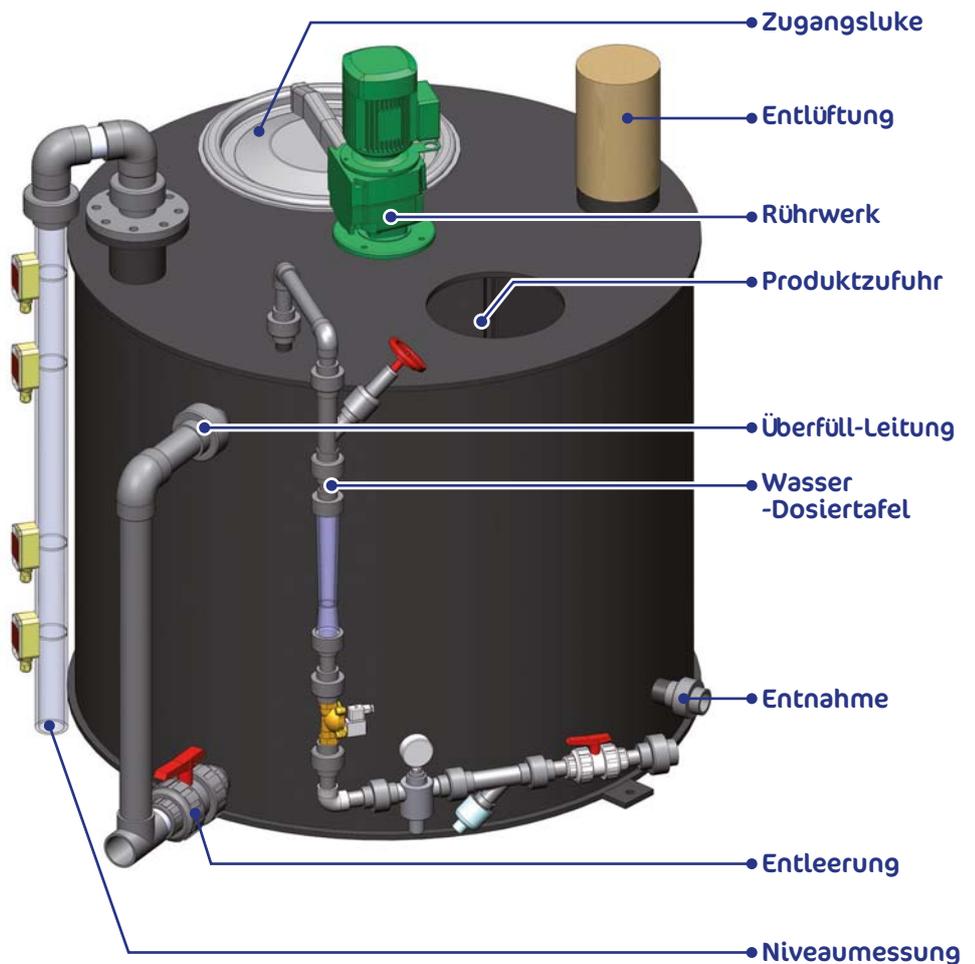
**Waste water**  
Abwasser



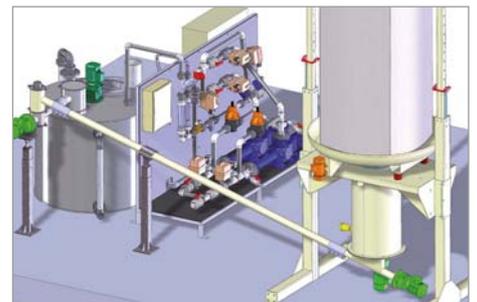
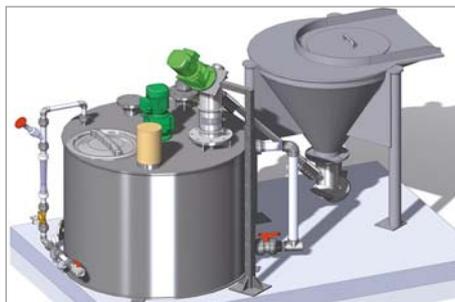
**Drinking water**  
Trinkwasser



**Air & smoke**  
Luft & Rauchgas



## Montage-Beispiele:





**Powder handling expert  
Schüttgut - Experten**



**Waste water**  
Abwasser



**Drinking water**  
Trinkwasser



**Air & smoke**  
Luft & Rauchgas

## Funktionsweise:

Unsere Behälter sind speziell für den Ansatz von Kalkmilch und zur Suspension von Aktivkohle konzipiert deren Konzentrationen zwischen 50 und 150 g/l liegen.

Die Behälter aus schwarzem PEHD sind mit einem Rührwerk, einer Wasserdosiertafel mit Magnetventilen, einer Niveaumessung in 3 Schaltpunkten (Überfüllsicherung, Anfahrtzyklus, Abschaltzyklus) sowie mit einem Pumpenabzugs- und einem Entleerstutzen ausgerüstet.

Die Ansatz-Behälter sind mit Strömungsbrechern ausgerüstet, unabhängige Elemente zur Erzeugung einer guten Homogenität der Lösung.



## Optionen:

- **Entlüftungsstutzen mit Sprühdüse**
- **Sodimix®** (spezifisches System zum Aktivkohleeintrag)
- **Analoge Füllstandmessung mittels Echolot**
- **Stutzen für Ringleitung**
- **Spezielles Konzept für Lösungen mit einer Konzentration höher als 150 g/l**
- **Manueller oder elektronisch regelbarer Durchflussmesser**
- **Projektspezifische Behältergrößen und Formen auf Anfrage möglich**



Ansatzbehälter Standardmaße				Platzbedarf
Gesamtvolumen	Nutzinhalt	Durchmesser	Höhe	Lg X Lg X H (mm)
500 Liter	400 Liter	800 mm	1000 mm	1100 x 1100 x 1500
1000 Liter	900 Liter	1200 mm	1000 mm	1500 x 1500 x 1500
1500 Liter	1350 Liter	1450 mm	1000 mm	1600 x 1600 x 1500
2000 Liter	1800 Liter	1450 mm	1300 mm	1600 x 1600 x 1800

BAC-ALL-0314-REVA