

SPECJALISTA W DOZOWANIU PRODUKTÓW SYPKICH

SODIMATE jest liderem w dziedzinie precyzyjnego dozowania produktów sypkich z 25-letnim doświadczeniem w branży.

Urządzenia **SODIMATE** (ponad 4000 referencji na świecie) znajdują zastosowanie na oczyszczalniach ścieków, stacjach uzdatniania wody oraz w różnego rodzaju zakładach przemysłowych.

Podstawowym obszarem zastosowania urządzeń **SODIMATE** są instalacje wapnowania osadów ściekowych, przygotowania mleka wapiennego, roztworu węgla aktywnego oraz systemy dozowania różnorodnych reagentów w układach produkcyjnych.

Do sztanदारowych produktów **SODIMATE** należą:

- ekstraktory produktu z zasobnika,
- dozowniki,
- instalacje wyładunku big-bag.

WYBRANE REFERENCJE

Komunalne oczyszczalnie ścieków:

Paryż, Nantes, Lizbona, Mediolan, Walencja, Bangkok, Kowary, Turek

Przemysłowe oczyszczalnie ścieków:

Coca-cola, Tefal, Total, Volkswagen, Basf, Cargill, Valeo

Stacje uzdatniania wody:

Paryż, Angers, Madryt, Bolton

Elektrownie:

EDF, EDP, ABB

Spalarnie odpadów:

Le Mans, Ostenda, Barcelona, Madryt, Bergamo, Londyn, Malmö, Bratysława

Przemysł chemiczny:

Solvay, Rhone Poulenc, Henkel, Bayer

Przemysł spożywczy:

Brioche Pasquier, Jocker, Nestle, Haribo

Przemysł budowlany:

Metaleurope, Lafarge, Soprema, St. Gobain, Rockwool, Knauf

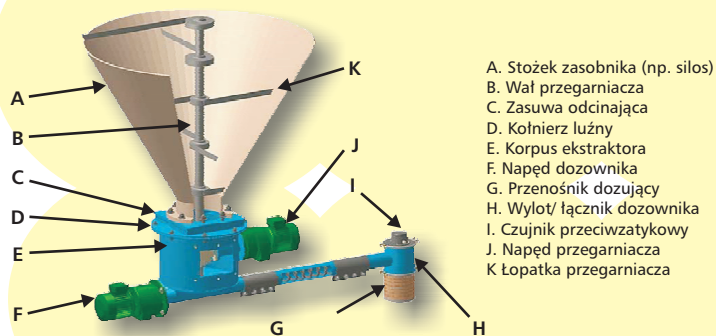
Instalacje wapnowania osadów



Instalacje przygotowania mleka wapiennego



EKSTRAKTOR-DOZOWNIK DDS



Ekstraktor-Dozownik DDS-400 jest mechanicznym urządzeniem do opróżniania (ekstrakcji) zasobników (np. silosów) i dawkowania magazynowanych w nich sproszkowanych materiałów. System może być instalowany pod każdym zasobnikiem o podstawie stożkowej z nachyleniem o wartości 60°. System można stosować w układach magazynowych nowych lub istniejących. Zakres wydajności dozowania mieści się w granicach od kilku l/h aż do 15 000 l/h w zależności od produktu.

Istnieje wiele możliwości rozwiązań konstrukcyjnych:

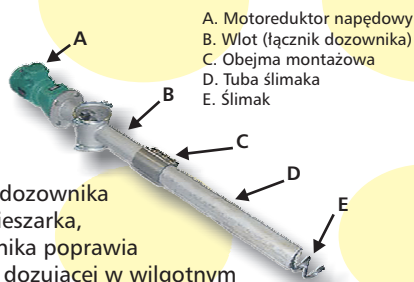
- Materiał (stal zwykła lub nierdzewna),
- Wydajność stała lub zmienna,
- Dozownik pojedynczy lub podwójny,
- Dozownik sztywny lub giętki,

Zalety rozwiązania Sodimate

- Układ czysto mechaniczny bez wibracji (ryzyko zbytniego zbrylania oraz uszkodzeń mechanicznych, ani sprężonego powietrza (ryzyko wilgoci oraz zanieczyszczeń),
- Łatwość mocowania pod silosem poprzez standardowy kołnierz,
- Skuteczne dozowanie niezależnie od stopnia napełnienia zasobnika (integralny układ ekstrakcji),
- Niska energochłonność,
- Szczelność układu (bez pylenia) oraz ciche funkcjonowanie,
- Szerokie możliwości adaptacyjne (kołnierz luźny, możliwość dostosowania długości, sztywny lub giętki dozownik...),
- Łatwy i szybki montaż,
- Możliwość adaptacji do istniejących układów magazynowania,
- Możliwość zastosowania podwójnego dozownika o działaniu niezależnym,
- Małe rozmiary urządzeń,
- Zmniejszona potrzebna odległość między zasobnikiem a podłożem.

INIEKTOR ID

Zadaniem iniektora ID jest podawanie wapna do mieszalnika osadu bądź do zbiornika przygotowawczego mleka wapiennego. Iniektor jest instalowany pomiędzy wylotem dozownika a urządzeniem odbierającym (mieszarka, zbiornik...). Zastosowanie podajnika poprawia jakość funkcjonowania instalacji dozującej w wilgotnym środowisku minimalizując ryzyko zacinania dozownika.



 SODIMATE S.A.

Z.I. du PRUNAY

109 rue Léon JOUHAUX

78 500 SARTROUVILLE, Francja

tel.: (33) 1 61 04 46 00, fax: (33) 1 61 04 46 18

e-mail: commercial@sodimate.com, www.sodimate.com

 EQUIMO

Wojciech ŁĄCZKOWSKI

ul. Głogowska 91B/8

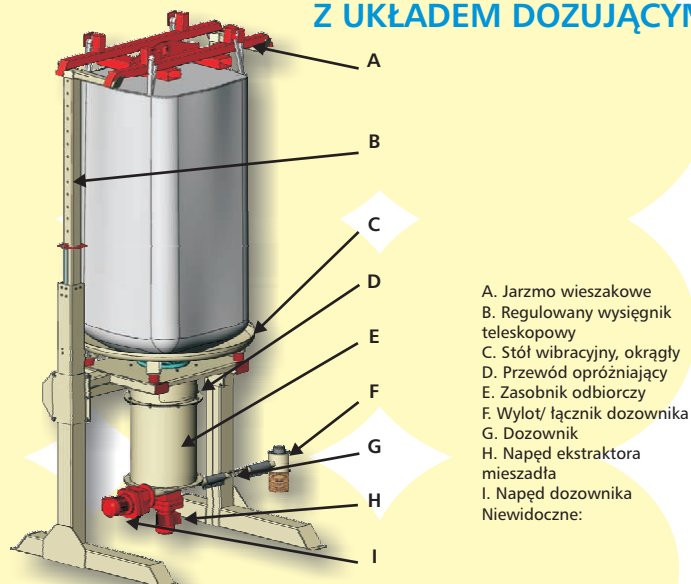
60-264 POZNAŃ

tel.: (48) 61 661 36 69, fax: (48) 61 866 95 37

e-mail: prasy@prasy-tos.pl, www.prasy-tos.pl

Sodimate

STANOWISKO WYŁADUNKU BIG-BAG Z UKŁADEM DOZUJĄCYM



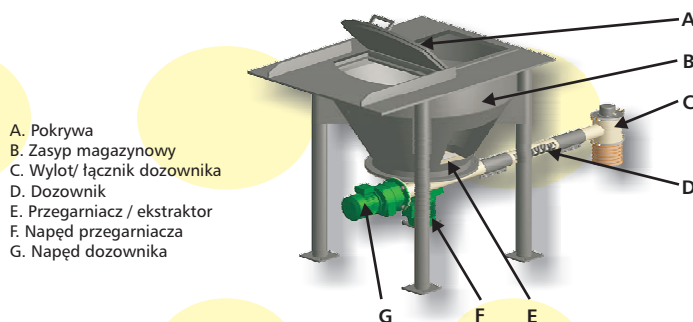
Ładowanie pojemnika BIG-BAG następuje z użyciem ruchomego jarzma wieszakowego, przy pomocy wózka widłowego lub wciągacza. Po prawidłowym zawieszeniu spód BIG-BAG spoczywa na okrągłym stole wibracyjnym, którego działanie jest sterowane czujnikiem braku produktu w zasypie odbiorczym. W celu uniknięcia zbytniego ubicia i zbrylenia produktu do uruchomienia wibratora dochodzi jedynie wtedy, gdy produkt przestanie opadać (stałe wibracje mogłyby doprowadzić do „zbicia się” proszku).

W miarę opróżniania worka pozostaje on ciągle w stanie napiętym dzięki działaniu teleskopu wysięgnika (zachowanie stałej wysokości), co ułatwia samoczynne wysypywanie się zawartości, aż do całkowitego opróżnienia. Zasobnik odbiorczy jest więc stale napełniany i pozwala na stałe zasilanie produktem dozownika. Praca przegarniacza zapobiega zbrylaniu się proszku podczas jego opadania. Dozownik może być sztywny bądź giętki, może przemieszczać produkt w górę do miejsca zastosowania.

Zalety rozwiązania SODIMATE:

- Zestaw o kompaktowej, zwartej budowie,
- Regulowana wysokość umożliwiająca dopasowanie do worka,
- Łatwość instalacji,
- Pełne opróżnienie BIG-BAG,
- Zwiększona szczelność,
- Konstrukcja o nośności do 2 ton,
- Dostępna wersja samoładownicza (z wciągaczem jednoszynowym),
- Dozowanie zintegrowanie w układzie.

EKSTRAKTOR / DOZOWNIK ZFP Z ZASYPEM MAGAZYNOWYM



Instalacja jest przeznaczona dla mniejszych układów o małym zapotrzebowaniu na dozowany produkt jak wapno gaszone, wapno palone, węgiel aktywny etc. Produkt magazynowany jest w zasypie o pojemności 50 do 2000 (w niektórych przypadkach do 5 m³). Ekstrakcja produktu z zasypu dokonuje się poprzez specjalny układ z przegarniaczem, który zapewnia skuteczne i precyzyjne przejście proszku do dozownika.

Zalety rozwiązania SODIMATE:

- Niska energochłonność,
- Szczelność układu,
- Łatwość montażu i obsługi.