



Powder handling expert
Schüttgut - Experten

Austrags- und Dosiereinheit für Lagersilos:

Der DDS 400 ist ein mechanisches Austrags- und Dosiergerät für in Silos gelagerte pulverförmige Schüttgüter. Es wird unter aller Art von Silos eingebaut, die mit einem Konus ausgestattet sind und erschafft dort eine Dosiereinheit, die den projektspezifischen Anforderungen gerecht wird.

Vorteile:

- Befestigung unter Silo mittels einfachem Flansch
- Gleichmäßiger Materialfluss und genaue Dosierung
- Geringe Antriebsleistungen der Motoren
- Unabhängig voneinander arbeitende Doppeldosierer optional möglich
- Einfache Installation des nachgeschalteten Übernahme- bzw. Förderaggregats
- Lastunabhängige Arbeit des Geräts mit kompletter Silorestentleerung
- Mechanisches Verfahren ohne Verschmutzung oder Verdichtung des Produktes
- Einfacher Einbau: Losflansch zur Ausrichtung des Dosierers, Länge anpassbar, Dosierer starr oder flexibel

Austrags- und Dosiergerät DDS 400 / DM



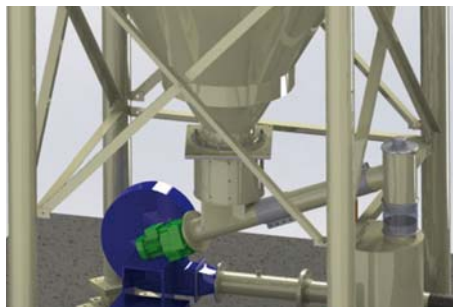
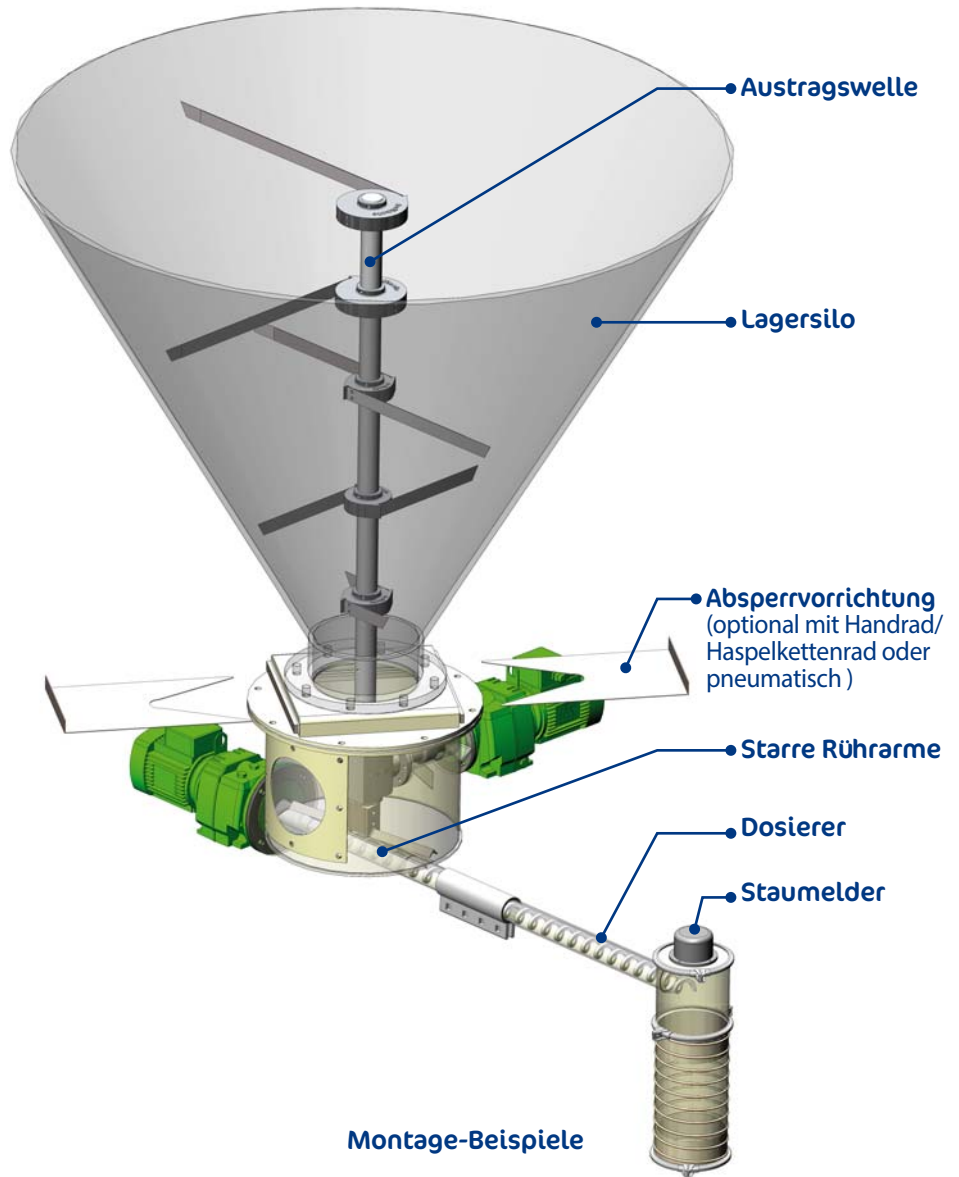
Waste water
Abwasser



Drinking water
Trinkwasser



Air & smoke
Luft & Rauchgas





Waste water
Abwasser



Drinking water
Trinkwasser



Air & smoke
Luft & Rauchgas

Funktionsweise:

Der Hauptbestandteil des Austragsgerätes DDS 400 ist die Austragswelle, die von einem Getriebemotor im Konus des Silos rotierend angetrieben wird. Ein System aus flexiblen Metallfedern verhindert die Brückenbildung und sorgt für einen gleichmäßigen Produktfluss.

Die mit der Austragswelle verbundenen starren Rührarme gewährleisten eine vollständige Befüllung der Schraube mit dem Produkt, so dass eine genaue Dosierung der Abflussmenge erreicht wird (volumetrische Dosierung).



Ausführung:

- **Blechteile in lackiertem Stahl oder Edelstahl**
- **Fixe oder verstellbare Dosierleistung**
- **Ein oder mehrere Dosierer (starr oder flexibel)**
- **Anpassbar an jedes Silo mit einem Anschlussflansch gebohrt nach Norm PN 10 (DN 200, 250, 300 oder andere)**

Optionen:

- **Zertifizierbar gemäß Atex 22 und 21 Staubexplosionsschutz**
- **Laufüberwachung**
- **Absperrvorrichtung pneumatisch oder mit Handrad/Haspelkettenrad**
- **Produktmelder im Auslaufstutzen**

Typ dosierte Produkte	Maximale Länge des Dosiergerätes
Brantkalk	Max. 4 Meter
Kalkhydrat	Bis max. 7 Meter (je nach Dosierleistung)
Aktivkohle (PAK)	Bis max. 7 Meter (je nach Dosierleistung)
Natriumbikarbonat	Max. 4 Meter
Mikrosand	Max. 2 Meter
Natriumkarbonat	Max. 4 Meter
Polymere	Max. 4 Meter
Andere Produkte	Nach Analyse eines Produktmusters

Dosiergerät Typ	Durchsatzbereich*	Äußerer Ø des Dosiergerätes
30	50 l/h max	40 mm
40	440 l/h max	50 mm
70	1 400 l/h max	76 mm
80	2 300 l/h max	89 mm
100	3 600 l/h max	104 mm
120	12 000 l/h max	140 mm

* Der Durchsatz kann variieren je nach Produkt und Montage-Konditionen