



- A Cône du silo
- B Turbine de dévouage
- C Registre d'isolement
- D Source motrice doseur
- E Bride tournante
- F Corps du dévouteur
- G Source motrice dévouteur
- H Distributeur doseur
- I Goulotte d'évacuation
- J Détecteur anti-bourrage
- K Aubes de dévouage

Introduction

Le dévouteur-doseur ZCD 800 est un extracteur-doseur mécanique pour pulvérulents stockés en silo. Il s'installe sous tout silo d'embase conique de pente régulière à 60°.

Le volume de stockage peut dépasser 300 m³.

La plage de débit va de quelques l/h à 15 000 l/h et plus selon les produits.

Sa conception offre de nombreuses possibilités :

- Tôlerie (Adx ou inox)
- Débit fixe ou variable
- De 1 à 4 doseurs, rigide ou flexible
- Adaptable sous silo avec bride de fixation à la norme de perçage PN 10 (DN 200, DN 250, DN 300) ou autre

Principe

L'organe essentiel du dévouteur ZCD 800 est la turbine de dévouage supérieure. Celle-ci se compose d'un axe vertical sur lequel sont étagés des moyeux entraînant des aubes souples auto-réglables. Cette turbine est mise en rotation dans le cône du silo par une source motrice. Lorsque le produit s'écoule normalement, les aubes s'enroulent sur leur moyeu. En cas de voûte, les aubes de dévouage sapent la base de celle-ci en se déployant par leur propre élasticité.

L'écoulement régulier et continu du produit stocké est ainsi assuré. Une telle régularité d'écoulement présente l'avantage d'une parfaite alimentation du doseur. Le doseur ainsi saturé entraîne une quantité précise de produit par rotation de la spire dans la gaine. Il peut transférer le produit de 1 jusqu'à 8 mètres selon débit et produit avec courbe et élévation.

Avantages

- Extraction mécanique sans air ni vibration donc sans pollution ni tassemement.
- Fixation sous silo par simple bride.
- Travail indépendant de la charge avec vidange intégrale du silo.
- Faibles puissances installées.
- Fonctionnement étanche et silencieux.
- Facilité d'implantation : bride tournante, longueur ajustable, doseur flexible ou rigide.
- Rapidité de montage.
- Adaptation facile de module de reprise ou de transfert.
- Double doseur avec fonctionnement indépendant.
- Encombrement réduit.
- garde au sol du silo réduite.