



- A Kónus sila
- B Protiklenbové vreteno
- C Zásuvná časť
- D Okrúhla príruha
- E Telo zariadenia DDS 400
- F Motor dopravníka
- G Dávkovací dopravník
- H Vývod dopravníka
- I Protizápchový spínač
- J Protiklenbový motor
- K Ohybné lopatky
- L Kompenzátor (voliteľné príslušenstvo)

## Úvod

DDS 400 je mechanické zariadenie určené na vyprázdňovanie sil a zároveň dávkovacia jednotka na sypké materiály skladované v silách. Môže byť nainštalované pod akýmkoľvek silom s kónickým vývodom s konštantným uhlom 60°.

Skladovací objem môže byť väčší ako 300 m<sup>3</sup>.

Zariadenie zabezpečuje dávkovanie od niekoľkých litrov za hodinu až po 15 m<sup>3</sup> za hodinu alebo viac, v závislosti od materiálu.

Individuálne zhotovenie zariadenia ponúka niekoľko možností:

- plechové časti z ocele alebo nerez
- konštantný alebo variabilný objem dávkovania
- jeden alebo viaceré dávkovače – pevné alebo pružné
- prispôbenie každému silu s výstupnou prírubou štandardu PN 10 DN 200

## Princíp

Hlavnou časťou vyprázdňovacieho zariadenia DDS 400 je vrchná vyprázdňovacia turbína, ktorá sa skladá z vertikálneho vretena, na ktorom sú stupňovito umiestnené úchytky ohybných lopatiek. Táto turbína vo vnútri kónusu sila je poháňaná elektromotorom. Ak materiál prúdi voľne, lopatky sú ovinuté okolo úchytiak. V prípade, že materiál prúdi ťažko, odvinú sa a postupne zlámu vytvorené klenby.

Zariadenie zabezpečuje konštantné a nepretržité prúdenie materiálu do dávkovacieho dopravníka. Po úplnom naplnení tela dopravníka je už materiál dávkovaný precízne a plynulo, čo zabezpečuje točenie špirály.

Zariadenie je schopné dopravovať materiál na vzdialenosť od 1 do 8 metrov, v závislosti od typu materiálu, požadovaného výstupného objemu a prekonávania horizontálnych a výškových rozdielov.

## Výhody

Mechanické vyprázdňovanie bez použitia vzduchu alebo vibrácií zabráni znečisteniu alebo zhutneniu materiálu.

Jednoduché uchytenie pod silom je možné vďaka štandardnej prírubu NP 10. Jednoduchá montáž: okrúhla uvoľňovacia príruha, dĺžka dopravníka presne podľa požiadaviek zákazníka, ľahké upravenie iných častí zariadenia na želanie, pevné alebo pružné telo dopravníka, rýchla inštalácia.

Presnosť dávkovania nie je ovplyvnená množstvom materiálu v sile, dokonca až do úplného vyprázdnenia sila.

Ďalšími výhodami sú nízka spotreba energie, prachotesná prevádzka a nízka hlučnosť, možnosť dvoch nezávislých dopravníkov a zmenšené priestorové požiadavky.